सिलबन्दी दरभाउपत्र आव्हानको सूचना

<u>प्रथम पटक प्रकाशित मितिः २०८३/०३/१३</u>

सिलबन्दी दरभाउपत्र नं.CBM_LACCP_SQ_001_082/083)

ठाटीकाँध गाउपालिका / जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन(लक) परियोजना, दैलेख अन्तरगत ठाटीकाँध गाउपालिका वडा न. ६ मा संचालन हुने पचसा बहुउपयोगी योजना (खानेपानी तथा सिचाई) को लागि परियोजनाको खरिद निर्देशिका बमोजिम योजना निर्माणमा प्रयोग हुने निर्माण सामग्रीहरु, तथा औजारहरु खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउपत्र साथ संलग्न परिमाण, दरभाउपत्र साथ उपलब्ध गराइएको स्पेशीफिकेशन बमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामानहरु निम्न शर्तहरुको अधिनमा रही सप्लाई गर्न इच्छुक मूल्य अभिवृद्धि करमा दर्ता भएका फर्म वा सप्लायरबाट सिलबन्दी दरभाउपत्र आव्हान गरिएको छ।

<u>शर्तहरु:</u>

१) विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्री तथा औजारहरु सप्लाई सम्बन्धी दरभाउपत्र फारम प्रति फाराम रु. ३००० अक्षरेपी रु. तिन हजार मात्र (पछि फिर्ता नहुने गरी) ठाटीकाँध गाउँपालिकाको कुमारी बैंक शाखामा रहेको आन्तरिक राजस्व खाता नं. २७३०२४८८८५५००००८ (ग १.१ -आन्तरिक राजस्व खाता) राजस्व शिर्षक (१४२२९) मा जम्मा गरि सुत्र अनलाइन भौचरको सक्कल प्रति संलग्न राखी लिखित निवेदनको साथमा मूल्य अभिवृद्दि कर दर्ताको प्रमाणपत्र, अद्यावधिक कर चुक्ताको प्रमाणपत्र निवेदन साथ संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले सातौं दिनको कार्यालय समय भित्र ठाटीकाँध गाउपालिकाको कार्यालय जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन(लक) परियोजना ठाटीकाँध , परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतवाट खरिद गर्न सक्नेि छ। बिभिन्न आवस्यक निर्माण सामाग्रीहरु, पाइपहरु, तथा औजारहरु सप्लाई सम्बन्धि दरभाउपत्र फाराम ठाटीकाँध गाउपालिकाको कार्यालयको वेवसाइट <u>www.thantikandhmun</u>. Gov.np र जलबायु परिवर्तन स्थानीय अनुकुलन परियोजनाको वेवसाइट <u>https://www.laccp.org.np/</u> वाट पनि डाउनलोड गरि खरिद गर्न सकिनेछ। तर सप्लायर्सले सिलवन्दी दरभाउपत्र दर्ता गर्दा ठाटीकाध गाउँपालिकाको माथि उल्लेखित राजस्व खातामा जम्मा गरेको भौचरको सक्कल प्रति सिलवन्दी दरभाउपत्रसँगै अनिवार्य पेश गर्नुपर्नेछ।

२) खरिद गरिएको दरभाउपत्र फारामहरु रितपूर्वक भरी सूचना प्रकाशित भएको मितिले ८ औं (आठौं) दिन अर्थात मिति २०८३/०३/१९ गतेको दिउसो १२:०० बजे भित्र फाराम खरिद गरिएको कार्यालयमा दर्ता गराउनु पर्नेछ। साथै दरभाउ पत्र खरिद गरेको सक्कलै बैंक जम्मा भौचर सहित दरभाउपत्र फाराम सिलबन्दी गरी सम्बन्धित उपभोक्ता समितिको नाम, ठेगाना र निर्माण सामग्रीहरु, पाइप तथा फिटीङ्गस् सप्लाई सम्बन्धी दरभाउपत्र भन्ने व्यहोरा लेख्नुपर्नेछ।

३) सिलवन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा सप्लायरको आधिकारिक प्रतिनिधि आफै उपस्थित भई वा हुलाक वा कुरियर मार्फत समेत पेश गर्न सक्नेछ। हुलाक वा कुरियर मार्फत पठाएको सिलवन्दी दरभाउपत्र सूचना प्रकाशित भएको मितिले ८ औं (आठौं) अर्थात मिति २०८३/०३/१९ गतेको दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र प्राप्त भईसक्नु पर्नेछ।

४) सप्लाई हुने सामग्रीहरुको भुक्तानी उपभोक्ता समितिहरुको ठाटीकाँध ६ पाचलामा रहेको उपभोक्ता समितिहरुको गोदाममा ढुवानी भै प्राबिधिक चेकजाँच भएपछि मात्र गर्नेछन। तसर्थ दरभाउपत्र पेश गर्दा जमानत आवश्यक पर्ने छैन।

५) उपरोक्त अनुसार प्राप्त भएका दरभाउपत्रहरु संकलन गरी मिति २०८३/०३/२० गते ठाटीकाध गाउपालिकाको कार्यालयमा दिनको १२ बजे योजनाका उपभोक्ता समितिका खरिद समितिका प्रतिनिधिहरु, नगरपालिका कार्यालयका प्रतिनिधिहरु, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना प्रतिनिधिहरु र दरभाउपत्रदाताहरु वा निजहरुको प्रतिनिधिको रोहवरमा खोलिनेछ। दरभाउपत्रदाताको प्रतिनिधि उपस्थित नभएमा दरभाउपत्र खोल्न बाधा पुग्ने छैन।

६) दरभाउपत्र खरिद गर्ने, दर्ता गर्ने तथा खोल्ने अन्तिम दिनमा सार्वजनिक विदा पर्न गएमा सो को भोलिपल्ट कार्यालय खुलेको दिन तोकिएको समय भित्र बिक्रि गरिने, दर्ता गरिने वा खोलिनेछ।

७) दरभाउपत्रमा दररेट लेख्दा अंक र अक्षरमा स्पष्ट लेख्नुपर्नेछ। अंक र अक्षरमा फरक परेमा अक्षरमा लेखेकोलाई मान्यता दिइनेछ। अंक र अक्षरमा केरमेट भएकोमा दस्तखत र छाप लगाएको हुनु पर्नेछ।

८) म्याद नाघी वा रीत नपुगी आएको दरभाउपत्र उपर कुनै कारबाही हुने छैन।

९) दरभाउपत्र स्वीकृत गर्ने वा नगर्ने वा आंशिक रुपमा स्वीकृत गर्ने सम्पूर्ण अधिकार उपभोक्ता समितिहरुमा सुरक्षित रहनेछ।

१०) अन्य शर्तहरु परियोजनाको खरिद कार्यविधि वमोजिम हुनेछ। थप शर्तहरु दरभाउपत्र साथै संलग्न गरिएको छ।

११) यो सूचनामा केहि संशोधन गर्नु परेमा सो को सूचना ठाटीकाँध गाउँपालिकाको सूचना पाटीमा टाँस तथा वेबसाइटमा राखिनेछ।

१२) अन्य थप जानकारी चाहिएमा ठाटीकाँध गाउपालिका / परियोजना कार्यान्वयन गर्ने पालिका एकाईको फोन नं. ९८६६२१८५६४ वा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग एकाई बिरेन्द्रनगर, सुर्खेतमा सम्पर्क गर्न सकिनेछ।

Scanned with CamScanner

ठाटिकाँधै गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख/ स्थानीय अनुकुलन, जलवायु परिवर्तन आयोजना

सिलवन्दी दरभाउपत्र फारम

गा.पा. :ठाटिकाँधै गाउपालिका

योजनाको नाम:पाथला बहुउपयोगी योजना खानेपानी तथा सिंचाई

ढुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान:ठाटिकाँधै गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख सम्म

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनुपर्नेछ

क्र.सं.	विवरण	इकाइ	जम्मा परिमाण	इकाइ तौल (के.जी.)	जम्मा तौल	गुणस्तर चिन्ह	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा मुल्य
A	Non-Local Material								
१	सिमेन्ट	मेट्रिक टन	२६.०१	१०००	२६००८.१९				
२	डण्डी - ६ मि.मि.	किलोग्राम	१२.५९	१	१२.५९				
३	डण्डी - ८ मि.मि.	किलोग्राम	१५१.४०	१	१५१.४०				
४	डण्डी - १० मि.मि.	किलोग्राम	१५८.२४	१	१५८.२४				
५	डण्डी - १२ मि.मि.	किलोग्राम	२३८.८६	१	२३८.८६				
६	बाँध्ने तार	किलोग्राम	११.६०	१	११.६०				
७	किल्ला	किलोग्राम	५७.१८	१	५७.१८				
८	कुखुरे जाली	वर्गमिटर	९५.२७	०	३८.११				
९	बिटुमिन पेन्ट (IS 158)	लिटर	२.४८	१	२.४८				
१०	ग्रीस	लिटर	२.५०	१	२.५०				
११	ग्याल्भानाइज्ड एमएस तार १०/३.२५	किलोग्राम	७९.०३	१	७९.०३				
१२	फलामे ग्रील गेट (सटरसहित)	वटा	७.००	१५	१०५.००				
१३	जीआई तार ३.५ मिमि	किलोग्राम	३५.६६	१	३५.६६				
१४	गोलो स्ल्याब फ्रेम ६०० मिमि	सेट	१०.००	१३	१३०.००				
१५	धाराको ग्रिड (सीआई)	वटा	१७७.००	१	१७७.००				
१६	पोलिथिन शीट ३०० गेज़	वर्गमिटर	२३.७१	०	०.१४				
१७	एंगल पोल १.९ मी लामो	किलोग्राम	६४१.३५	१	६४१.३५				
१८	३×३×५ फिट षटकोणीय तार जाली १० SWG	वर्गमिटर	२६१.००	१	३३९.३०				
१९	सफ्ट निलो रङ अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मौसम–प्रतिरोधी)	लिटर	३.३१	१	३.३१				
२०	स्नो सेतो रङ (बाहिरी सतहका लागि मौसम–प्रतिरोधी)	लिटर	१५.७८	१	१५.७८				
२१	१२ मि.मि. वाटर प्रुफ प्लाई वुड	वर्गमिटर	५५.४०	९	४९८.५८				
	Total weight (A)				२८७०६.३०				
B	Pipes and Fittings								
२२	पोलिथिन स्ट्रेनर (६३ मिमी)	वटा	८.००	०.२५	२.००				

गा.पा. :ठाटिकाँधे गाउपालिका

योजनाको नाम:पावला बहुउपयोगी योजना खानेपानी तथा सिचाई

ढुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान:ठाटिकाँधे गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख सम्म

ठाटिकाँधे गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख/ स्थानीय अनुकुलन, जलवायु परिवर्तन आयोजना

सिलबन्दी दरभाउपत्र फाराम

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनुपर्नेछ

क्र.सं.	विवरण	इकाइ	जम्मा परिमाण	इकाइ तौल (के.जी.)	जम्मा तौल	गुणस्तर चिन्ह	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा मुल्य
२३	पोलिथिन रिड्युसर (६३x५०)	वटा	८.००	०.४४	३.५२				
२४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-५०	मिटर	०.६०	०.५४	०.३२				
२५	जी.आइ. पाइप (४० मिमी)-MC	मिटर	१६.४५	३.७९	६२.३१				
२६	जी.आइ. युनियन (४० मिमीØ)	वटा	२.००	०.६५	१.३०				
२७	जी.आइ. निप्पल (४० मिमीØ/७५ मिमी लामो)	वटा	१८.००	०.३०	५.४०				
२८	गन मेटल गेट भल्भ (४० मिमीØ)	वटा	२.००	१.६०	३.२०				
२९	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (४०x१५ मिमीØ)	वटा	८.००	०.४०	३.२०				
३०	ब्रास युनियन (४०x५० मिमीØ)	वटा	१४.००	०.५०	७.००				
३१	जी.आइ. पाइप (१५ मिमी)-MC	मिटर	३६४.७२	१.२८	४६८.३०				
३२	जी.आइ. इक्वयल टी (१५ मिमीØ)	वटा	१८.००	०.१३	२.३४				
३३	जी.आइ. पाइप (५० मिमी)-MC	मिटर	२३.२७	५.३२	१२३.७७				
३४	जी.आइ. युनियन (५० मिमीØ)	वटा	६.००	१.१३	६.७८				
३५	जी.आइ. निप्पल (५० मिमीØ/७५ मिमी लामो)	वटा	२६.००	०.४०	१०.४०				
३६	गन मेटल गेट भल्भ (५० मिमीØ)	वटा	५.००	२.५०	१२.५०				
३७	जी.आइ. इक्वयल टी (५० मिमीØ)	वटा	३.००	०.८७	२.६१				
३८	जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (५०x६३ मिमीØ)	सेट	८.००	२.४०	१९.२०				
३९	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-६३	मिटर	५५७.१०	०.५७	३१४.७६				
४०	जी.आइ. रिड्युसर सकेट (६५x५० मिमीØ)	वटा	१.००	०.६५	०.६५				
४१	जी.आइ. एल्बो (५० मिमीØ)	वटा	१५.००	०.६८	१०.२०				
४२	एचडीपी स्ट्रेनर (७५ मिमी)	वटा	२.००	०.३५	०.७०				
४३	पोलिथिन रिड्युसर (७५x६३)	वटा	२.००	०.५५	१.१०				
४४	जी.आइ. सकेट ५० मिमीØ	वटा	११.००	०.५०	५.५०				
४५	जी.आइ. प्लग (५० मिमीØ)	वटा	६.००	०.२०	१.२०				
४६	ब्रास युनियन (३२x४० मिमीØ)	वटा	७.००	०.३७	२.५९				
४७	जी.आइ. पाइप (३२ मिमी)-MC	मिटर	१२.२२	३.२८	४०.०७				
४८	जी.आइ. एल्बो (३२ मिमीØ)	वटा	११.००	०.३०	३.३०				
४९	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (५०x१५ मिमीØ)	वटा	४.००	०.५०	२.००				
५०	N/A	ल्गड	६.००	०.००	०.००				
५१	जी.आइ. एल्बो (१५ मिमीØ)	वटा	१०५६.००	०.१०	१०५.६०				

गा.पा. :ठाटिकाँधे गाउपालिका
योजनाको नाम:पाचला बहुउपयोगी योजना खानेपानी तथा सिचाई
ढुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान:ठाटिकाँधे गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख सम्म

ठाटिकाँधे गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख/ स्थानीय अनुकुलन, जलवायु परिवर्तन आयोजना

सिलबन्दी दरभाउपत्र फारम

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनुपर्नेछ

क्र.सं.	विवरण	इकाइ	जम्मा परिमाण	इकाइ तौल (के.जी.)	जम्मा तौल	गुणस्तर चिन्ह	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा रकम
५२	ब्रास धारा	वटा	१८६.००	०.४०	७४.४०				
५३	ब्रास युनियन (१५x२० मिमीØ)	वटा	१८०.००	०.११	१९.८०				
५४	पानी मिटर (ब्रास बडी)	वटा	१७६.००	१.००	१७६.००				
५५	जी.आइ. निप्पल (१५ मिमीØ/७५ मिमी लामो)	वटा	७१२.००	०.१३	९२.५६				
५६	जी.आइ. सकेट १५ मिमीØ	वटा	३५४.००	०.०८	२८.३२				
५७	गन मेटल फ्लो रेगुलेटर (१५ मिमीØ)	वटा	१८८.००	०.३८	७१.४४				
५८	जी.आइ. युनियन (१५ मिमीØ)	वटा	३५२.००	०.२२	७७.४४				
५९	जी.आइ. सकेट ३२ मिमीØ	वटा	२.००	०.२०	०.४०				
६०	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-५०	मिटर	०.१०	०.३६	०.०४				
६१	जी.आइ. एल्बो (४० मिमीØ)	वटा	१४.००	०.४०	५.६०				
६२	एचडीपी स्ट्रेनर (९० मिमी)	वटा	३.००	१.९०	५.७०				
६३	पोलिथिन रिड्युसर (९०x६३)	वटा	३.००	०.५५	१.६५				
६४	गन मेटल गेट भल्भ (१५ मिमीØ)	वटा	१७४.००	०.४३	७३.९५				
६५	एचडीपी स्ट्रेनर (५० मिमी)	वटा	४.००	०.१५	०.६०				
६६	पोलिथिन रिड्युसर (५०x३२)	वटा	४.००	०.२८	१.१२				
६७	जी.आइ. पाइप (२५ मिमी)-MC	मिटर	३.२०	२.५३	८.१०				
६८	गन मेटल ग्लोब भल्भ (२५ मिमीØ)	वटा	४.००	१.००	४.००				
६९	जी.आइ. निप्पल (२५ मिमीØ/७५ मिमी लामो)	वटा	८.००	०.२५	२.००				
७०	ब्रास युनियन (२५x३२ मिमीØ)	वटा	४.००	०.२५	१.००				
७१	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (२५x१५ मिमीØ)	वटा	४.००	०.२३	०.९२				
७२	गन मेटल ग्लोब भल्भ (५० मिमीØ)	वटा	२.००	३.२०	६.४०				
७३	गन मेटल ग्लोब भल्भ (४० मिमीØ)	वटा	६.००	२.२५	१३.५०				
७४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-२५	मिटर	०.००	०.१४	०.००				
७५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-३२	मिटर	१४२.४६	०.२२	३१.४८				
७६	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-४०	मिटर	१३७३.७२	०.३५	४७६.६८				
७७	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-५०	मिटर	५०१.६६	०.५४	२६९.३९				
७८	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-६३	मिटर	११२०.३५	०.८६	९५९.०२				
७९	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-२०	मिटर	१६८०.७५	०.१०	१७१.४४				
८०	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-२५	मिटर	७९.८८	०.१६	१३.०२				

Scanned with CamScanner

ठाटिकाधँ गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख/ स्थानीय अनुकुलन, जलबायु परिवर्तन आयोजना

सिलबन्दी दरभाउपत्र फारम

गा.पा. :ठाटिकाधँ गाउपालिका

योजनाको नाम:पाचला बहुउपयोगी योजना खानेपानी तथा सिचाई

ढुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान:ठाटिकाधँ गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख सम्म

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनुपर्नेछ

क्र.सं.	विवरण	इकाइ	जम्मा परिमाण	इकाइ तौल (के.जी.)	जम्मा तौल	गुणस्तर चिन्ह	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा मूल्य
८१	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-३२	मिटर	१८५.५५	०.२६	४८.९८				
८२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-४०	मिटर	१२७.९६	०.४२	५३.७४				
८३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-५०	मिटर	९२६.५७	०.६५	६०४.१३				
८४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-६३	मिटर	४२८.१०	१.०३	४४१.८०				
८५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२०	मिटर	१४५१.६४	०.१३	१८२.९१				
८६	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२५	मिटर	०.००	०.१९	०.००				
८७	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-३२	मिटर	२५७.५७	०.३२	८२.४२				
८८	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-४०	मिटर	१४.७४	०.५०	७.३४				
८९	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-५०	मिटर	४०४.३९	०.७७	३१२.६०				
९०	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-६३	मिटर	१७४.५७	१.२२	२१२.१०				
९१	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.४, PN-२०, DN-२०	मिटर	८९१.०१	०.१५	१३०.०९				
९२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.४, PN-२०, DN-२५	मिटर	९१.१२	०.२३	२०.६९				
९३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.४, PN-२०, DN-३२	मिटर	१५९.३१	०.३८	५९.७४				
९४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.४, PN-२०, DN-४०	मिटर	१४१.६०	०.५८	८१.७०				
९५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.४, PN-२०, DN-५०	मिटर	१३९.७२	०.९१	१२७.१५				
९६	स्याडल क्ल्याम्प २५x२० मिमी व्यास	सेट	८०.००	०.०६	४.४८				
९७	स्याडल क्ल्याम्प ३२x२० मिमी व्यास	सेट	३५.००	०.०६	२.२१				
९८	स्याडल क्ल्याम्प ४०x२० मिमी व्यास।	सेट	२५.००	०.०९	२.१८				
९९	स्याडल क्ल्याम्प ५०x२० मिमी व्यास।	सेट	४०.००	०.०९	३.५६				
१००	स्याडल क्ल्याम्प ६३x२० मिमी व्यास	सेट	४०.००	०.१५	५.८०				
१०१	स्याडल क्ल्याम्प ७५x२० मिमी व्यास	सेट	२.००	०.२०	०.३९				
	Total weight (B)				६१९१.७९				
	Tools								
१०२	बेल्चा	संख्या	८.००	२.४०	१९.२०				
१०३	गैंटी	संख्या	८.००	५.००	४०.००				
१०४	कोदालो	संख्या	४.००	२.००	८.००				

Scanned with CamScanner

ठाटिकाँधे गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख/ स्थानीय अनुकुलन, जलवायु परिवर्तन आयोजना

सिलबन्दी दरभाउपत्र फारम

गा.पा. :ठाटिकाँधे गाउपालिका

योजनाको नाम:पाचला बहुउपयोगी योजना खानेपानी तथा सिचाई

ढुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान:ठाटिकाँधे गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख सम्म

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनुपर्नेछ

क.सं.	विवरण	इकाइ	जम्मा परिमाण	इकाइ तौल (के.जी.)	जम्मा तौल	गुणस्तर चिन्ह	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा मुल्य
१०५	स्लेज ह्यामर १० पाउन्ड	संख्या	२.००	४.५५	९.१०				
१०६	टुल बक्स लक सेटसहित	संख्या	२.००	१०.००	२०.००				
१०७	थर्मोक्रोम चक	संख्या	२.००	१.००	२.००				
१०८	पाइप रेन्च २४"	संख्या	१.००	२.५०	२.५०				
१०९	पाइप रेन्च १४"	संख्या	४.००	१.५०	६.००				
११०	पाइप रेन्च १८"	संख्या	२.००	२.४०	४.८०				
१११	ह्याकसाँ फ्रेम	संख्या	३.००	०.६०	१.८०				
११२	ह्याकसाँ ब्लेड	दर्जन	५.००	०.५०	२.५०				
११३	एड्जस्टेबल स्प्यानर १८"	संख्या	१.००	०.४०	०.४०				
११४	फलामको प्यान (मध्यम आकार)	संख्या	८.००	१.००	८.००				
११५	बिल्डिङ ट्रोवल	संख्या	३.००	०.२५	०.७५				
११६	पोइन्टिङ ट्रोवल	संख्या	२.००	०.१०	०.२०				
११७	स्टिल ब्रस	संख्या	३.००	०.५०	१.५०				
११८	डाई सेट ½-१" टिथ सहित	सेट	१.००	०.८०	०.८०				
११९	डाई सेट १½-२½" टिथसहित	सेट	१.००	१.००	१.००				
१२०	स्पेयर डाई टिथ(½-२½")	सेट	२.००	०.५०	१.००				
१२१	डाई टिथ आयल (क्यानसहित)	लिटर	१.००	१.५०	१.५०				
१२२	नाप्ने फिता ३० मि.	संख्या	२.००	०.७५	१.५०				
१२३	एड्जस्टेबल स्प्यानर (१०")	संख्या	२.००	०.८०	१.६०				
१२४	आधा गोलो रेती २५० मि.मि.	संख्या	२.००	०.४०	०.८०				
१२५	फ्ल्याट रेती २५० मि.मि.	संख्या	२.००	०.४०	०.८०				
१२६	त्रिभुजाकार रेती	संख्या	२.००	०.४०	०.८०				
१२७	हाते आरी- (१४")	संख्या	२.००	१.००	२.००				
१२८	क्ला ह्यामर	संख्या	२.००	०.७०	१.४०				
१२९	प्लायर्स	संख्या	२.००	०.३०	०.६०				
१३०	प्लम्ब लाइन	संख्या	३.००	०.३०	०.९०				
१३१	पाइप रेन्च (१२")	संख्या	२.००	१.५०	३.००				
१३२	फावडा	संख्या	५.००	२.४०	१२.००				
१३३	स्पिरिट लेवल	संख्या	२.००	०.६०	१.२०				
१३४	स्क्रू ड्राइभर (१०")	संख्या	१.००	०.२०	०.२०				
१३५	नाप्ने फिता ५ मि.	संख्या	३.००	०.१५	०.४५				
१३६	पाइप भाइस हेभी	संख्या	२.००	२.००	४.००				
१३७	पाइप कटर	संख्या	३.००	३.००	९.००				
१३८	ग्याब्रिट चक्कु	संख्या	३.००	०.१५	०.४५				
१३९	सब्बल १ × ४"	संख्या	३.००	३.५०	१०.५०				
१४०	स्लेज ह्यामर १/२ पाउन्ड	संख्या	३.००	०.३०	०.९०				
१४१	स्टोन कटर ह्यामर	संख्या	३.००	०.७०	२.१०				
१४२	छिना १ × ६"	संख्या	४.००	१.००	४.००				

Scanned with CamScanner

ठाटिकाँधँ गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख/ स्थानीय अनुकुलन, जलवायु परिवर्तन आयोजना

सिलबन्दी दरभाउपत्र फाराम

गा.पा. :ठाटिकाँधँ गाउपालिका

योजनाको नाम:पावला बहुउपयोगी योजना खानेपानी तथा सिचाई

ढुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान:ठाटिकाँधँ गाउँपालिका लकान्द्र दैलेख सम्म

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनुपर्नेछ

क्र.सं.	विवरण	इकाइ	जम्मा परिमाण	इकाइ तौल (के.जी.)	जम्मा तौल	गुणस्तर चिन्ह	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा मूल्य
१४३	फिसिङ ट्रोवल	संख्या	३.००	०.२०	०.६०				
१४४	स्टिल कैंची	संख्या	२.००	०.१०	०.२०				
१४५	मेसन स्क्वायर	संख्या	४.००	०.४०	१.६०				
१४६	स्टिलको बाल्टी	संख्या	४.००	३.००	१२.००				
१४७	टेफलोन टेप	संख्या	६.००	०.०२	०.१४				
१४८	मेसन रस्सी	संख्या	६.००	०.१५	०.९०				
१४९	सफा ब्रस (४")	संख्या	३.००	०.३५	१.०५				
१५०	तेलको क्यान	संख्या	२.००	०.३०	०.६०				
१५१	वालुवा छान्ने जाली	मिटर	७.००	०.५०	३.५०				
१५२	त्रीपाल १२' × ८'	संख्या	६.००	५.००	३०.००				
१५३	हीटिङ प्लेट (१२५ मि.मि. व्यास)	संख्या	२.००	२.५०	५.००				
१५४	सेफ्टी हेल्मेट	संख्या	८.००	०.१५	१.२०				
१५५	सेफ्टी ज्याकेट	संख्या	८.००	०.१०	०.८०				
१५६	गम बूट	जोडी	१२.००	०.२०	२.४०				
१५७	रेगुलेटिङ फ्लो की	संख्या	४.००	०.२०	०.८०				
१५८	एलुमिनियम फ्यान्टी (प्लास्टर फिनिशिङका लागि)	संख्या	२.००	०.४५	०.९०				
१५९	टी-स्प्यानर	संख्या	२.००	०.२०	०.४०				
१६०	थ्रेड सिल टेप	संख्या	१००.००	०.१०	१०.००				
१६१	ग्लोभ्स	जोडी	१५.००	०.२०	३.००				
	Total weight (C)				२६४.३४				
	Total Weight (A+B+C)				३५,१६२.४३				
						जम्मा			
						१३%भ्याट			
						जम्मा तौल(के.जी.मा.)	३५१६२.४३		
						ढुवानी दर रू. रोड हेड सम्म			
						जम्मा ढुवानी रकम रू.			
						कुल जम्मा (भ्याट र ढुवानी सहित) रू.			

ठाटिकाँधँ ६ लकान्द्र दैलेख

B-I

सम्झौताको नाम :

ठेगाना :

मिति :

छाप

Scanned with CamScanner

अनुसूची १०. आपुर्तिकर्ताले दरभाउपत्र पेश गर्दा पेश गर्नुपर्ने स्वघोषणा-पत्रको नमुना

च. नं.: ___/___

पत्र संख्या: ____________

मितिः ________________

विषयः स्वघोषणा पत्र

श्री पाचसा बहुउपयोगी योजना (खानेपानी तथा सिचाई)उपभोक्ता समिति
ठाटीकाँध गाउपालिका वडा नं. ६ लाकान्द्र दैलेख]
(जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना अन्तर्गत सन्चालित)

श्री खरिद समितिका अध्यक्षज्यू,

हामी [सप्लायरको नाम], यस पत्रद्वारा स्वघोषणा गर्दछौं कि, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन (LACC) परियोजना अन्तर्गतः

1. हामीले यस अघि कुनै पनि उपभोक्ता समितिले प्राथमिकताक्रम अनुसार सुचित गरे बमोजिम कहिल्यै पनि पेश गरेको दरभाउपत्र र कबोल अङ्क अनुसार आपुर्ति सम्झौता गर्न वा पेश गरेको दरभाउपत्र अनुसार सामग्री तथा सेवा प्रदान गर्न अस्वीकार गरेका छैनौं।
2. हामीले यस परियोजनाअन्तर्गतका विगतका उपभोक्ता समितिसँग भएका सबै सम्झौतामा सामग्री समयमा नै आपूर्ति गरेका छौं।
3. हामीले विगतका उपभोक्ता समिति सँग गरेका कुनै पनि सम्झौतामा न्यून गुणस्तरका सामग्री आपूर्ति गरेका छैनौं।
4. हामीले विगतमा कुनै पनि उपभोक्ता समिति सँग गरेका सम्झौताको शर्त उल्लङ्घन गरेका छैनौं।

हामीले यस घोषणासँगै तलका कागजातहरू पनि पेश गरेका छौं:

- मूल्य अभिवृद्धि कर (VAT) दर्ता प्रमाणपत्रको प्रतिलिपि
- फर्म दर्ता वा नवीकरण प्रमाणपत्रको प्रतिलिपि
- अघिल्लो आ.व. को कर चुक्ता प्रमाणपत्रको प्रतिलिपि
- तोकिएको दस्तुर बुझाएको बैंक भौचर वा प्रमाण

हामी बुझ्छौं कि माथि उल्लेखित कुनै पनि जानकारी गलत वा धोखाधडीपूर्ण पाएमा, हामी कुनै आपत्ति वा दाबी बिना नै बोलपत्र प्रक्रियाबाट अयोग्य घोषित गरिनेछौं।

आधिकारिक व्यक्तिको हस्ताक्षर: ____________________

आधिकारिक व्यक्तिको नाम: ____________________

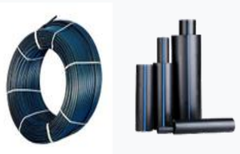
सप्लायरको नाम र ठेगाना: ____________________

छाप: ____________________

Scanned with CamScanner

अनुसुची - ४
निर्माण सामग्री गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन

निर्माण सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम छ भनी सुनिश्चित गरेपछि मात्र आपूर्तिकर्ताले निर्माण सामाग्री आपूर्ति गर्नु पर्नेछ । नेपालमा उत्पादन हुने निर्माण सामाग्री र औजारको हकमा नेपाल गुणस्तर तथा नापतौल विभागले स्वीकृत गरेको NS लोगो र नम्बर सबै निर्माण सामाग्रीमा कोरियको (मर्क गरेको)र भारतमा उत्पादित निर्माण सामाग्री र औजारको हकमा IS लोगो कोरियको (मर्क गरेको) हुनुपर्नेछ। आपूर्तिकर्ताहरूले सबै निर्माण सामग्रीहरू NS वा IS ग्यारेन्टी गरिनुपर्छ, र अनिवार्य रूपमा सबै (अनिवार्य HDPE पाइप, GI पाइप, ब्रास फिटिङ्स) निर्माण सामग्रीहरू आवश्यकता अनुसार प्रमाणित प्रमाण पत्र प्रतिलिपि पेश गर्नु पर्ने छ।

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
क. पाइप तथा फिटिङ्गस					
१.	**उच्च घनत्व पोलीथीन पाइप (दोस्रो संशोधन)** 	**NS 40-2079** • **सामग्री ग्रेडः** PE 63, PE 80 र PE 100। • SDR: SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 र SDR 6 • **दबाव मूल्याङ्कनः** PN 6, PN 10, PN 12.5, PN 16 र PN 20 • **साइजः** (नोमिनल व्यास): **DN 20** मिमी देखि **DN 100** मिमी • **सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ। (अनिवार्य)**	• लक्ष्मी • पञ्चकन्या • साकुरा • नेपाल प्लाष्टिक • रत्ना, आदि • लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	• एक क्वाइल पाइपका वीचमा कुनै जोडाइ हुनु हुदैन। • पाइपका दुवै छेउ बन्द गरिएका हुनुपर्दछ । • पाइप प्रतेयक मिटरमा मार्क गरेको हुनु पर्छ। • सबै पाइप SDR सेरिज हुनुपर्ने छ। • ६३ मिमि को पाइप क्वाइल हुनु पर्ने छ।	PN 6 पाइप ड्रेन लागि मात्र प्रयोग गरिने छ।
२.	**पानी आपूर्तिको लागि जस्ती हल्का स्टील पाइप दोस्रो संशोधन** 	**NS 199:2046** • ग्याल्भेनाइज्ड माइल्ड स्टिल पाइप "मध्यम" र "हेभी" ड्युटी ग्यालभनाइज स्टील पाइप हुनुपर्छ। • पाइपलाई प्रत्येक ६ मिटरको मानक लम्बाइमा आपूर्ति गरिनुपर्छ। प्रत्येक पाइपलाई पाइपका थ्रेडहरू जोगाउनको लागि अन्त्यमा प्लास्टिकको घण्टी (कभर) प्रदान गरिनुपर्छ। **सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ। (अनिवार्य)**	• हुलास • भगवती • मैनावती • जगदम्बा • लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	• हरेक पिसको एउटा छेउमा सकेट र अका छेउमा प्लाष्टिक कभर हनपदछ • हरेक पिस पाइपमा गुणस्तर संकेतः म ा र र्क हुनुपर्दछ। • हरेक पिसमा रंग लगाइएका हनपदछ। • ३ वा ६ मिटरको टुक्रामा उपलव्ध • गणस्तर पहिचानः • हलुका श्रेणी – पंहेला • मध्यम श्रेणी – निला • गह्रा श्रेणी – रातो	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
३.	**ब्रास युनियन** 	• ब्रास युनियन एसडीआर पाइप अनुसार अद्यावधिक गर्नुपर्छ। • बाहिरी भागको फिनिसिङ्ग तथा थ्रेड मिलेको हुनु पर्ने छ। • HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।	• प्रिति • अमित • अंकुर • लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
४	**गनमेटल एयर रिलिज भल्भ** 	पानी सेवाहरूको लागि एयर रिलीज भल्भको लागि विशिष्टता • **सामग्रीहरू:** एयर रिलिज भल्भहरू निर्माण गर्न प्रयोग गरिने सामग्रीहरू: शरीरको लागि लिड टिन ब्रोन्ज, बलको लागि तामाको पाता र नट र बल पिनको लागि कास्ट ब्रास। • **साइज र प्रेसर:** न्यूनतम पर्खाल मोटाई २ MM भको । समग्र लम्बाइ ११४ MM र बाहिर Dia ८० MM हो। न्यूनतम कार्य दबाव 6 kg f/cm^2 को हुनु पर्ने छ। एयर भल्भहरू २२ kg f/cm^{२} सम्मको दबाबको सामना गर्न सक्ने हुनु पर्ने छ। । • **दबाब परीक्षण:** प्रत्येक एयर रिलिज भल्भ यसको कम्पोनेन्टहरूसँग पूर्ण रूपमा जम्मा गरिएको ६ kg f/cm^{२} को आन्तरिक हाइड्रोस्टेटिक दबाव अन्तर्गत परीक्षण गरिन्छ। **वजन:** -४००-५०० ग्राम न्यूनतम आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।	• प्रिति • अमित • अंकुर • लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
५	**फ्लो रेगुलेटिङ्ग भल्भ** 	**सामग्री:** तामाको रंगमा गनमेटल **बडी परीक्षण दबाव** = ३० kg f/cm^{२} सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = २० kg f/cm^{२} **वजन:** - ४०० ग्राम न्यूनतम एउटा योजनामा कम्ती २वटा रेगुलेटिङ्ग की(चाबी) पनि उपलब्ध गराउनु पर्ने छ। आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।	• प्रिति • अमित • लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

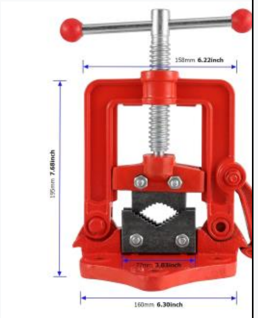
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
६	**गनमेटल ग्लोब भल्भ** 	**(NS-382/054, NS** मार्क गरिएको) **सामग्रीः** शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट, गन मेटल **ह्यान्डव्हीलः** कास्ट आइरन **प्याकिङः** एस्बेस्टोस ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू **र वाशरः** हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण शारीरिक परीक्षण दबाव = **22 kg f/cm²** परीक्षण दबाव = **17.5 kg f/cm²** आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।	• प्रिति • अमित • लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
७	**गेट भल्भ** 	(NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको) सामग्रीः शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट गन मेटल स्पिन्डलः जाली पीतल ह्यान्डव्हीलः कास्ट आइरन प्याकिङः एस्बेस्टोस ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू र वाशरः हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण शारीरिक परीक्षण दबाव = २२ kg f/cm२ सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = १७.५ kg f/cm२ आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ	• प्रिति • अमित • लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
८	**गनमेटल फेरुल कक** 	गनमेटल फेरुल कक (NS-३६१/०५३, NS मार्क गरिएको) **निर्दिष्टीकरण** **NS-३६१/०५३** अनुसार गन मेटल फेरुल; IS:५५४ अनुसार स्क्रू मेल इन्ड(BSPT) सामग्रीः **बडी, प्लग र क्यापः** गन मेटल/लीडेड टिन कांस्य **वासर प्लेट र नटः** वासर प्लेट र नट उच्च तन्य ब्रास **ग्यास्केटः** संकुचित एस्बेस्टोस फाइबर **वासर :** प्राकृतिक रबर **कपर वाशरः** तामाको पाना **वजनः -** ४०० ग्राम न्यूनतम **परीक्षण दबाव** = २० kg f/cm२ आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ	• प्रिति • अमित • लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
९	ट्याप्स (बिब-कक प्रकार) 	(NS - 362/053, NS मार्क गरिएको) सामग्रीः • शरीर र बोनेट गलान्ड, ऋच, • वासर प्लेटः - कास्ट ब्रास, डाइट कास्ट ब्रास • स्पिन्डल र नटः जाली पीतल • प्याकिङः एस्बेस्टोस • रबर वासरः प्राकृतिक रबर परीक्षण र प्रमाणीकरण • सबै ब्रास ट्यापहरू 2 MPa Hyd मा परीक्षण गरिएको हुपर्ने। • कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र प्रत्येक आपूर्ति संग समाबेस हुनु पर्ने। • वजनः 400 ग्राम	• प्रिति • अमित • लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
	<u>जि. आइ. फिट्टङ्गस</u> NS वा IS मापदण्ड अनुसार काम गर्ने दबाव २१.४२ kgf/cm² हाइड्रोलिक छ। भौतिक गुणहरूः १. Brinell कठोरताः १५०BHN अधिकतम २.तन्किने (टेन्साइल) शक्तिः ३३ - ३६ Kg/mm2 वा ३२५ - ३५०mpa ३. प्रतिशत लम्बाइः ०६ - १२% साइजः IS: 1879-2010 (भाग I देखि X) अनुसार कास्ट आइरन पाइप फिटिंग फिनिसः IS: 2633-1986, IS: 6745-1972 र IS: 4759-1996 अनुसार Hot Dip Galvanized। न्यूनतम जस्ता कोटिंग 610gm/m2 सामाग्री विशिष्टताः कास्ट आइरन अनुसार IS: 14329-1995; ग्रेड BM300 थ्रेडहरूः IS अनुसारः 554-1999/ISO 7.1:1994 हुनु पर्ने छ।				

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१०	जीआई फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ। • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ। IS:1879	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	
११	GI- HDPEE फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ। • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ। IS:1879	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक लगायत • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	
१२	GI Unequal Tee (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ। • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ। IS:1879	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	

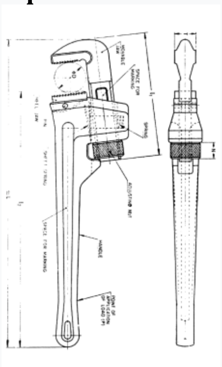
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलव्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३	GI Union (Medium Class)	NS वा सो सरह को IS (1879) • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ। • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ।	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	
१४	GI Reducer (Medium Class)	NS वा सो सरह को IS (1879) • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ। • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ।	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	
१५	GI End Plug (Medium Class)	NS वा सो सरह को IS (1879) • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ। • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ।	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ।	
१६	GI Equal Tee (Medium Class)	NS वा सो सरह को IS (1879) • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ। • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ।	• हुलास • जगदम्बा • कृती	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
			• यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१७	GI Socket (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) IS:1879 • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१८	GI Nipple (Medium Class) 3” long 	NS वा सो सरह को IS (1879) IS:1879 • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१९	GI Elbow (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) IS:1879 • हरेक पिस फिटी•समा नपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । • फिटी•सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।	• हुलास • जगदम्बा • कृती • यूनिक	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	

<table>
<tr><th>क्र.स</th><th>सामग्रीको चित्र र नाम</th><th>सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन</th><th>उपलब्ध केही ब्राण्डहरु</th><th>सप्लाइ गर्दाको अवस्था</th><th>टिप्पणी</th></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td>लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="6">ख. औजार तथा ज्यकल</td></tr>
<tr><td>१</td><td>पाइप भाइस, (समायोज्य)

 </td><td>सामाग्रीः - कास्ट आइरन
रंगः रातो
शैलीः ०.४-२.४ इन्च, हेभी डिउटी, एडजस्ट गर्न मिल्ने (१.१ सेमी)
आयामहरूः ११.०६ x ७.९९ x ५.२४ इन्च (२८.१ x २०.३ x १३.३ सेमी); १४.४
वजनः पाउन्ड (६.४८ किलो)

सेल्फ-लकिङ पाइप वाइस/हिंज पाइप वाइस
उत्पादन नम्बर ३१५ एचएस कोड ८२०५
ह्यान्डल र मुख्य पेंच पनि स्टिलको हुनु पर्ने छ र फ्रेम र बलियो वेस भएको एसजी आइरन कास्टिङ (गोलाकार ग्रेफाइट) को ग्यारेन्टी नटुट्ने हुनु पर्ने छ।
<table><tr><td>Prod. No</td><td>315A</td><td>315B</td><td>315C</td><td>315D</td><td>315E</td><td>315F</td></tr><tr><td>Size (mm)</td><td>35</td><td>50</td><td>60</td><td>80</td><td>100</td><td>150</td></tr><tr><td>Wt.(kg)</td><td>2.5</td><td>3.9</td><td>5.2</td><td>7.8</td><td>11.4</td><td>25.8</td></tr></table></td><td>इन्द
लुद्रा
लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>क्र.स</th><th>सामग्रीको चित्र र नाम</th><th>सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन</th><th>उपलब्ध केही ब्राण्डहरु</th><th>सप्लाइ गर्दाको अवस्था</th><th>टिप्पणी</th></tr>
<tr><td>२</td><td>तताउने प्लेट, थार्मो क्रोम चक र टेफ्लोन कभर

</td><td>• तताउने प्लेट १२५ मिमी डाई मिटर
• ४५० मिमि लम्बाइ
टेफ्लन कभर शेट साइज न्यूनतम ६"x६</td><td>• लुद्रा
• इन्दर
लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
<tr><td>३</td><td> </td><td><u>केरोसिन वा डिजेल ब्लो ल्याम्प, (१/२ वा १ लिटर)</u>
<u>उत्पादन विवरण</u>
• रंग: सुनौलो
• विशेषताहरु:
· उच्च पुनर्विक्रय मूल्य भएको पीतलबाट बनेको केरोसिनसँग काम गर्ने
· सञ्चालन गर्न सजिलो
· आधा लिटर वा १-लिटर केरोसिन क्षमताको
· पीतलको शरीरबाट बनेको
· तौल: २.५ किलो</td><td>• Generic वा
eOURmart
PROUDLY INDIAN FACTORY PRIC
लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
<tr><td>४</td><td>Pipe Wrenches
</td><td>

PIPE WRENCH (Heavy Duty)
Duly ISI Marked to IS:4003 (Part-2), 1986/97
P-333 HS CODE: 8204
<table>
<tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>३३३D</td><td>३३३E</td><td>३३३F</td><td>३३३G</td></tr>
<tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>१४</td><td>१८</td><td>२४</td><td>३६</td></tr>
<tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>१.४५</td><td>२.५</td><td>४.१</td><td>९.४</td></tr>
</table></td><td>• इन्दर
• लुद्रा
• लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
</table>

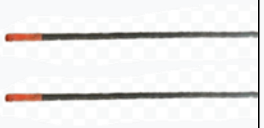
<table>
<tr><th>क्र.स</th><th>सामग्रीको चित्र र नाम</th><th>सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन</th><th>उपलव्ध केही ब्राण्डहरु</th><th>सप्लाइ गर्दाको अवस्था</th><th>टिप्पणी</th></tr>
<tr><td>५</td><td> </td><td>पाइप कटर (जीआई पाइपको लागि)
P-118
एचएस कोडः 8203
गर्न सकिने एसजी आइरन कास्टेड बडी पाइप कटरमा एउटा काट्ने पाङ्ग्रा र दुईवटा गाइड रोलर भएको
लामो ह्यान्डल क्षमता सम्म काट्न को लागी पाइप को विभिन्न आकार मा छिटो, सजिलो र समायोज्य
<table><tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>११८B</td><td>११८C</td></tr><tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>½ - २</td><td>½ -३</td></tr><tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>२.२००</td><td>४.४००</td></tr></table></td><td>इन्दर
लुद्रा
लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
<tr><td>६</td><td> </td><td>डाई सेट (पाइप थ्रेडर विधिवत ISI लाई IS:१६१७६:२०१४ मा चिन्ह लगाइएको)
P-१११ HS कोडः ८२०५
रातो रङ्ग कोड गरिएको हेभी डयूटीमा।
स्टेन्डार्ड टेपर पाइप थ्रेडिङ; एक कट मा थ्रेडिङ पूरा गर्ने।
कम्प्याक्ट लाइटवेट धातु र प्लास्टिक बोक्ने बक्समा प्याक गरिएको।
सबै सेटमा IS:१६१७६ कोरेको <table><tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>१११ G - जी</td></tr><tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>१५ (१/२”) देखि ५०(२”)</td></tr><tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>१५।५ के जी</td></tr></table></td><td>इन्दर
लुद्रा
लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्रप्त ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>क्र.स</th><th>सामग्रीको चित्र र नाम</th><th>सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन</th><th>उपलब्ध केही ब्राण्डहरु</th><th>सप्लाइ गर्दाको अवस्था</th><th>टिप्पणी</th></tr>
<tr><td>७</td><td> </td><td>कम्बिनेसन पलायर
<table><tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>N २४६ (HS code 8203)</td></tr><tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>६ इन्ची लम्बइ</td></tr><tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>०.२५ देखि ०.३० के जी</td></tr></table></td><td>• इन्दर
• लुद्रा
• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
<tr><td>८</td><td> </td><td>HACKSAW फ्रेम (प्लास्टिक पकड)
P-६८ HS कोड: ८२०२
Hacksaw फ्रेम (प्लास्टिक ग्रिप) नरम PVC ग्रिप भएको स्क्वायर पाइपले बनेको छ जसमा कुनै पनि कडा धातु नभएको काट्नको लागि १२" कडा कार्बन स्टिल ब्लेड हुन्छ।
साइज: १२" र वजन ०.६-०.७ किलो</td><td>• इन्दर
• लुद्रा
• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
<tr><td>९</td><td>
</td><td>एल्युमिनियम लेवल

P-३०९ HS CODE: ९०१५ प्रोभिजन लेभलमा एल्युमिनियम खण्डबाट बनेको ३ प्लास्टिक शीशीहरू लगाइएको हुनु पर्ने छ। १८०° मा सतह जाँच गर्न एक शीशी शीर्षमा फिट गरिएको छ र ९०° पर्खाल सतह र तेस्रोको लागि अर्को शीशी। ४५° कोणको लागि शीशी। लम्बाइ १२ इन्ची र तौल ०।१२५ केजी</td><td>• इन्दर
• लुद्रा
• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
<tr><td>१०</td><td> </td><td>टी-स्प्यानर
ड्राइभ सतह आकार : १/२" इन्च (½")
सामाग्री : स्टेनलेस स्टील</td><td>• इन्दर
• लुद्रा
• लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु</td><td>सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</td><td></td></tr>
</table>

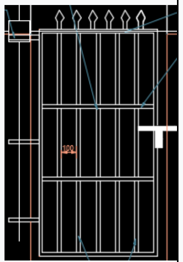
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
११		टयूबलर क्ल हेमर P-74 GS कोड: 8205 तौल: ०।८०० के जी	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१२		समायोज्य रिन्च (IS 6149-1984) P-74 HS कोड: 8204 तौल: ०।२०० के जी (६ इन्च लामो) तौल: ०।४०० के जी (१० इन्च लामो)	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१३		तार स्ट्रिपर र कटर P-१७ A HS कोड: 8203 तौल: ०।११५ के जी (५ इन्च लामो)	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१४		मेटल सिट कटर Geva Duty Tin Snips, उच्च गुणस्तरको CR-V स्टिल स्प्रिङ-लोडेड ह्यान्डलबाट बनेको तौल: ०।५६० के जी (८ इन्च लामो)	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

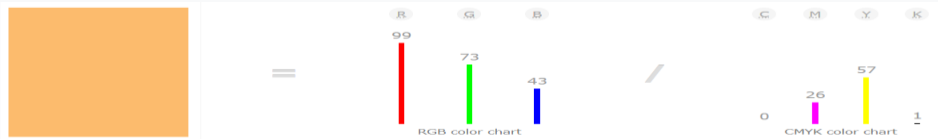
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१५		स्क्वायर फिनिसिङ्ग भएको पॉलिश एल्युमिनियम हार्डवेयर प्लास्टर फन्टी, मोटाईः १mm लम्बाई २ मिटर तौल: 0.300-0.450 kg	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१६		• पिक एक्स ३-४ किलो (रातो रङ) • पिक एक्सेसका लागि IS मापदण्ड अनुरूप उत्पादनको गुणस्तर • काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता • अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन तौल :2.5kg	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१७		स्पेड हेड (फरुवा) साइजः ८ इन्च, मोटाई : २२ मिमि तौल: १।८ केजी	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१८		• स्टिल ह्यान्डे भएको बेल्चा (२ किलो तौल) • काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता। • अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टिलबाट बनेको उत्पादन।	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

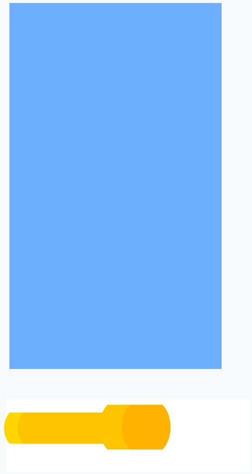
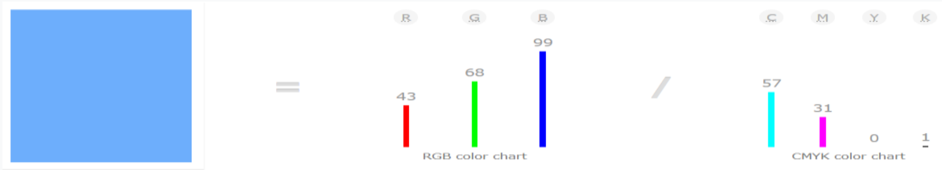
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१९	फलामे क्रो बार 	५ फिट आइरन क्रोबार ५ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ५ किलो मोटाई = २२ मिमी ५ फीट आइरन क्रोबार ८ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ८ किलो मोटाई = २५ मिमी रातो रंग एक किनारामा लेपित।	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२०	स्लेज ह्यामर	स्लेज ह्यामर ह्यामरको प्रकार: डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी) टाउकोको वजन: ५ किलो रंग: रातो रंग लेपित	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२१		**ग्यलभनाइज फलामको टाउको प्यान** सामाग्री: ग्यलभनाइज फलाम आकार: गोलो मोटाई: १०-२०mm वजन: २.५ देखि ३ किलो	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२२		**थ्रेड सील ट्याप** टेप लम्बाइ :१२ मिटर रङ :नीलो,पहेलो फीचर: वाटर प्रुफ,एन्टिस्टेटिक,गर्मी प्रतिरोधी ब्रान्ड: सामाग्री PTFE चौडाइ: १२.५ मिमी मोटाई: ०.१ मिमी प्लम्बिंग,सील,आदि को लागी उपयोग घनत्व: ०.५ ग्राम/सेमी ३	• KIRIT (कृति) • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलव्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२३		पानी लेवल पाइप	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२४		एच. डि. पि. पाइप बट वेल्डिङ सेट मेशिनले, 63mm देखि 160mm सम्मको विभिन्न व्यासमा सम्मका पाइप जोडन मिल्ने साइज: (सेमी) 78 x 75 x 69, 102 x 65 x 66, तौल:१९० kg	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
ग. निर्माण सामाग्री बिवरण					
१.	**Cement सिमेन्ट** 	**NS ५७२ (NS ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६)** • साधारण पोर्टल्याण्ड सिमेन्ट (OPC) ५३ ग्रेड - विशिष्टता • रोड हेडमा उत्पादन मितिको १ महिना भन्दा बढी नभएको। • सिमेन्ट बोरामा NS लोगो मिति, ग्रेड, र ब्याच नम्बर उल्लेख गरिएको **परीक्षण प्रमाणपत्रहरू प्रत्येक लटको आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्छ (अनिवार्य)।**	• सगरमाथा, • अर्घाखाँची • जगदम्बा • लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	प्रत्यक बोरा वाटर प्रुफ थप (सिमेन्ट प्यकिङ्ग बोरा) अर्को बोराले अनिवर्य प्यक गरेको हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२.	**फलामे छड**	**NS: १९१-२०५१ फलामे छड** • प्रत्येक बन्डलमा साइज वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्ने। • खिया नलागेको हुनु पर्ने छ।	• अम्बे • जगदम्बा • पन्चकन्या • लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	प्रत्येक बन्डलले आयामको वजन उल्लेख गरेको छ र NS लोगो ट्याग।	
३.	**जि आइ तार**	• **जि आइ** तार • पहिलो संशोधन (NS-163-2058) • साइज SWG/mm-10/3.25 • भारी जिङ्क लेपित तार प्रत्येक बन्डलले आयाम वजन र NS लोगो ट्याग उल्लेख गरेको छ।	• सगरमाथा, • जगदम्बा • हुलाँस • लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
४.	**चैनलिङ्क घेराबारा जाली**	(NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेभि जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो। चेन लिङ्क मेसको साइज ३"x३" साइज १० m x 1.5m वा (33'x5') तौलट्ट २८ देखि ३० के. जी. प्रत्येक रोलमा जालीको वजन र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ।	• सगरमाथा, • जगदम्बा • हुलाँस • लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
५.	कुखुरे तार जाली	NS वा सो सरहको • साइज विवरणः जाल रोलको लम्बाइ ३०M र १.२M उचाइ छ, तारको व्यास १.२५ mm र प्वालको आकार १.२५mm*२५mm छ र तौल ४८ के.जी. • गुणस्तर सामाग्रीः कम कार्बन स्टील तार सामग्री, सतह हट डिप galvanizing द्वारा कोटिङ्ग गरेको गरेको हुनु पर्ने छ। • प्रत्येक रोलमा साइज, वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ।	• सगरमाथा, • जगदम्बा • हुलाँस • लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
६	मेन होल कभर	स्थानीय रूपमा बनेको छ भित्री फ्रेमः 580mm (बाह्य व्यास) बाहिरी फ्रेमः 600mm (भित्री व्यास) प्लेट आकारः 50x5mm तौलः ११ किलोग्राम । पेन्टः - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		पेन्टीङ्ग अनिवार्य	
७	MS एङ्गल पोल	आकारः 50X50X5mm 1.9m लामो वजनः 6.3 -7.5 किलोग्राम / प्रती पिस पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		पेन्टीङ्ग अनिवार्य	
८	 फलामे गेट	फ्रेम कोण आकार (25 x 25 x3) मिमी फ्रेम साइजः 90cmx 150 सेमी वा 3'x5' भित्री सपोर्टर स्क्वायर पाइप साइजः (20mm x 20mm मिमी) 4"x4" प्वालको छडके राखेर वजनः 15-18 किलोग्राम / टुक्रा लगभग पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		तीनवटा होल्डफास्ट र लक सिस्टम हुनुपर्ने र पेन्टीङ्ग अनिवार्य	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
९	Inline Chlorination 	WHO र NSF प्रमाणित इनलाइन क्लोरिनेशन + ISO9001-2015 **पिउरल ५०:** विद्यालय र कुखुरा जस्ता साना समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। एक कार्ट्रिज लगभग 1,25,000 / लिटर उपचार गर्न उपयुक्त छ। 1ppm डोजमा पानी **पिउरल ५० +:** तुलनात्मक रूपमा ठूलो समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। करिब ३,००,०००/लिटर उपचार गर्न उपयुक्त एउटा कारतूस। 1ppm डोजमा पानी **पिउरल १००:** ESR वा GSR मार्फत गाउँको पानी आपूर्तिको लागि पानी शुद्धीकरण। कार्ट्रिज लगभग 25,00,000/लिटर उपचारको लागि उपयुक्त। 1ppm डोजमा पानी **एक्वा ट्याब फ्लो को विशेषताहरु:** -०.५ PPM मा ३४०,००० क्षमता पानि निसंक्रमण गर्न सकिन्छ। -३ वर्षको लागि अन्तिम/प्रयोगयोग्य (यदि भण्डारमा राखेमा) -HFs र स्कूलहरूको लागि उत्तम फिट	Purall inline Aqatab inline व्जस्ता ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१०	 	• **#fcbb६d रङ विवरण: नरम सुन्तला (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी)** RGB रङ स्पेसमा, hex #fcbb६d ९८.८% रातो, ७३.३% हरियो र ४२.७% नीलो मिलेर बनेको हुन्छ। जहाँ CMYK कलर स्पेसमा जस्तै, यो ०% सियान, २५.८% म्याजेन्टा, ५६.७% पहेंलो र १.२% कालो मिलेर बनेको हुन्छ। यसमा ३२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #fcbb६d रङ हेक्स #f९७७०० सँग #ffffda मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #ffcc६६।  		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
११		● **#6daefc रंग विवरण: नरम निलो। (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी)** RGB रङ स्पेसमा, hex #6daefc ४२.७% रातो, ६८.२% हरियो र ९८.८% नीलो मिलेर बनेको छ। जबकि CMYK कलर स्पेसमा, यो ५६.७% सियान, ३१% म्याजेन्टा, ०% पहेंलो र १.२% कालो मिलेर बनेको छ। यसमा २१२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #6daefc रङ हेक्स #005df9 सँग #daffff मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #6699ff। 		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१२		**स्नो व्हाइट रङ्ग (कोड #F३F६FB) (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी)** स्नो व्हाइटमा हेक्स कोड #F३F६FB छ। समतुल्य RGB मानहरू (२४३, २४६, २५१), जसको मतलब यो ३३% रातो, ३३% हरियो र ३४% नीलोबाट बनेको छ। प्रिन्टरहरूमा प्रयोग हुने CMYK रङ कोडहरू C:३ M:२ Y:० K:२ हुन्। HSV/HSB मापनमा, स्नो व्हाइटको रंग २१८°, ३% संतृप्ति र ९८% को चमक मान छ।		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३		**कालो ३०० माइक्रोन LDPE जियोमेम्ब्रेन पाना**, (पानी पोखरी अन्य संरचनाहरुमा कभरको लागि) मोटाई: - ३०० माइक्रोन प्रयोग/अनुप्रयोग: - RVT को बाहिरी सतह, इनटेक कभर, र अन्य पानी आपूर्ति प्रणाली बेदैं रंग:- कालो सामग्री:-LDPE(LDPE (लो-घनत्व पोलिथिलीन) एक नरम, लचिलो, हल्का वजनको प्लास्टिक सामग्री हो। LDPE यसको कम-तापमान लचिलोपन, कठोरता, र जंग प्रतिरोधको लागि प्रख्यात छ।		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१४		**५० किलो पोलीप्रोपाइलीन सिमेन्ट झोला** भण्डारण क्षमता: - **50** किलो प्रयोग: - निर्माण सामग्री प्याकेजिङ साइज:-**40x20** इन्च (**LxW**) रंग:- सेतो / स्काई हल्का निलो ल्यामिनेशन:- डबल लेयर ल्यामिनेशन		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१५		**सिमेन्ट भण्डारणको लागि त्रिपाल** टरपौलिन वाटरप्रूफ डबल-पक्षीय पीवीसी कोटिंग टार्प साइज:- **12FT X 8FT** मोटाई: - **0.32** मिमी त्रिपाल रंग:- निलो/सुन्तला चार कुनामा अल्मुनियामको प्वल भएको		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलव्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१६		कालो बिटुमिनस पेन्ट (IS १५८) रंग को रूप: तरल प्रयोग विधि: - ब्रश, रोलर वा स्प्रे प्रयोग सतह: - धातु पेन्ट आधार प्रकार: - तेल आधारित रंग जंग:- जंग विरोधी विशेषताहरू: - अम्लीय क्षार र गर्मी प्रतिरोधी		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१७	पानी मिटर (घरेलु) 	पानी मिटर (घरेलु) - पहिलो संशोधन NS 428 -2075 अधिकतम स्वीकार्य पानीको चाप 1.6 MPa ब्रास बडी ५ Dgree को पानीको तापमान सम्म प्रयोग गर्न मिल्ने। प्राविधिक डेटा ISO 4060 अन्तर्राष्ट्रिय मानक वर्ग C अनुरूप छ वजन: - 1.14 सबै फिटिंग सहित	अमित	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१८	स्यडल कल्यम्प 	सामाग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिंग NBR (Nitrile Butadiene रबर)		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

नोट:

- **स्पेसिफिकेशनमा खुल्न नसकेका वा नबुझिएका कुराहरु प्रि-बिड बैठकमा स्पस्ट गरिने छ ।**
- माथि उल्लेखित गुणस्तर भन्दा फरक वा कम गुणस्तरको निर्माण सामग्री स्वीकार गरिने छैन।
- बजार समस्या देखाएर समयमै निर्माण सामग्री उपलब्ध नगराएमा आपूर्तिकर्तासँगको सम्झौता खारेज गरी कानुनी कारबाही गरिने छ।
- यदि चेकजाँचको क्रममा कुनै सामाग्री निर्धारीत गुणस्तर अनुसार नपाइएमा फिर्ता लैजाने र गुणस्तरिय सामाग्री सोहि स्थानमा पुन: ल्याइदिने जिम्मेवरी सप्लायरको हुने छ।